



Kunstschmiede Lack

Produktbeschreibung

Art des Werkstoffes: Thermoplastische Acrylcopolymerisate, innert pigmentiert

Anwendungsbereich: Direktbeschichtung ohne Grundierung für verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium, viele Kunststoffe (z. B. Fallrohre aus PVC), die einen dauerhaften, festhaftenden Anstrich erhalten sollen. Kunstschmiedearbeiten, Dachrinnen und Fallrohre, Fahnenmaste, Vordächer, Lampen, Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Absperrpoller, Werbeschilder, Werbebuchstaben und vieles mehr.

Eigenschaften

colorado Kunstschmiede Lack zeichnet sich aus durch

- hervorragende Haftung auf verzinkten Teilen und Alu-Oberflächen
- ausgezeichnete Wasser- und Wetterbeständigkeit
- sehr rasche An- und Durchtrocknung
- sehr gute Dauerelastizität

Verarbeitungstechnische Hinweise

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und silikonfrei sein. Festhaftende alte, intakte Anstriche stellen keine Beeinträchtigung dar. Haftung und Ver-träglichkeit sind im Einzelfall zu überprüfen.

Bei verzinktem Untergrund ist darauf zu achten, dass im Falle von Weißrost-bildung dieser chemisch bzw. mechanisch vollständig vor der Beschichtung entfernt wird!

Generell empfehlen wir eine mechanische oder chemische Vorbehandlung.

- mechanische Vorbehandlung mit geeignetem Schleifpapier, Schleifvlies mit Schleifmitteleinbettung oder Sweepen. Wichtig! Schleifstaub vor der Beschichtung gut abbürsten.
- chemische Vorbehandlung mit colorado MRZ. Wichtig! Nach Behandlung mit colorado MRZ das zu beschichtende Objekt gut mit einem Dampfstrahler abwaschen und trocknen lassen.

Bei verzinkten Untergründen ist bei hoher Beanspruchung das Sweepen besonders zu empfehlen!
In jedem Fall empfehlen wir eine Oberflächenvorbereitung gem. DIN 55928 Teil 4/4 ff.

Bei nicht verzinktem Stahluntergrund mit geeigneter Korrosionsschutz-Grundierung vorbehandeln.

Technische Daten

Lieferform:	streichfertige Konsistenz		
spez. Gewicht:	ca. 1,2 kg/ltr. (farbtonabhängig)		
Verdünnung:	colorado Kunstharz Verdünnung colorado Nitro Universal Verdünnung je nach Bedarf ca. 5 - 15 %		
Verarbeitung:	Streichen und Spritzen (auch airless und elektrostatisch!) Metallic und Glimmereffekt nicht elektrostatisch		
empf. Schichtdicke:	ca. 50 - 60 µ Trockenfilm		
Ergiebigkeit:	ca. 12 m ² /ltr. je nach Auftragsart und Oberfläche		
Trockenzeit: (50 µ Trockenfilm)	staubtrocken:	ca. 15 Min.	(20°C)
	griffest:	ca. 30 Min.	(20°C)
	transportfähig	ca. 4 Std.	(20°C)
	:		
	durchgetrocknet:	mehrere Tage	
	et:		
Überlackierbarkeit:	im Spritzverfahren mit sich selbst jederzeit		
Farbton:	ca. RAL und nach Mustervorlage; Glimmereffekte nach DB und Sonderfarb-töne in bleifreier Qualität!!		
Glanzgrad:	matt bis seidenmatt		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 60°C, danach stärkere Plastizität		
Flammpunkt:	> 23°C		

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit.
Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit.
Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.